

技术数据表 - 初步产品

Alcolor[®]

MOCOM

ALCOLOR FUNCTION PC LS GY5030-19

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	Lasersensitives Additiv
颜色	灰色, 近似于RAL 7016
热稳定性着色剂	280 °C 最大的
耐光性着色剂	蓝羊毛度8
用于	聚碳酸酯
特殊功能	可激光蚀刻 (亮色蚀刻), 高添加剂含量, 不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 高分散性, 不易起尘
市场细份	汽车, 机械, 电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲
应用领域	注塑部件, 挤出部件, 吹塑部件, Compoundierung

用量	3,0 % 挤出 3,0 % 注塑 取决于壁厚和要求的强光 取决于应用和操作区域
预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-12 h 不必要的 <0,02 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 270-310 °C 注塑模具温度 80-110 °C
存储	干燥, 避免光照 fest verschlossen